Prüfbericht GAG20-

ı	D

Bitte sorgfältig aufbewahren!

Objekt, Anschrift				T/(
Betreiber, Auftragg	eber				
Verantwortlicher					
Durchführender Te	chniker			TCS TürControlSysteme AG	
Firma				Geschwister-Scholl-Straße 3	
Übergabe 🗌	Inspektion	Wartung 🗌	Instandsetzung	Telefon 03933 8799-10 Telefax 03933 8799-11 E-Mail info@tcsaq.de	
Datum Beginn		Datum Ende		www.tcsag.de	

Prüfliste **Erstinbetriebnahme – Übergabe**

Durcl	Durchführung: bei Erstinbetriebnahme (Übergabe an Betreiber)		nicht i.O.	Mangel behoben
E1	Prüfen auf Übereinstimmung mit den mitgelieferten Dokumentationen und weiteren Planungsunterlagen: Bestückung, elektrische Anschlüsse, Beschriftung			
E2	Prüfen der Dokumentation auf Vollständigkeit entsprechend Inhaltsverzeichnis Dokumentation, ggf. Kundenanforderung			
E3	Prüfen der Beschilderung und Beschriftung auf Lesbarkeit, Vollständigkeit und Festsitz			
E4	Prüfen des Schutzschrankes, der Betriebsmittel und der internen Leitungen und Anschlussleitungen auf Beschädigung, Schmutz, Korrosion und Kondenswasser			
E5	Prüfen der Anschlussverbindungen auf elektrische/mechanische Funktion			
E 6	Prüfen auf fach- und funktionsgerechte Montage, Aufstellung und Installation			
E7	Messung Einhaltung der Umgebungsbedingungen: Temperatur und Luftfeuchte außerhalb des Schutzschrankes entsprechend den Angaben in der Produktinformation			
E8	Temperaturmessung nach Erreichen der Betriebstemperatur: Einhaltung der Temperatur im Schutzschrank im regulären Netzbetrieb, Einhaltung der Temperatur im Schutzschrank im Durchsagebetrieb, Prüfung der Oberflächentemperatur der Betriebsmittel auf abnorme Erwärmung Soll: Angaben in beiliegender Dokumentation der Betriebsmittel, Batterien nicht über 30 °C.			
E9	Messen der Ausgangsspannung der SSV/USV, siehe Dokumentation der Betriebsmittel			
E10	Messen der Batteriespannung (falls vorhanden)			
E11	Prüfen der Versorgungs- und Steuerkarten NBV3200 und NBV3210 auf korrekte Filtereinstellungen und korrekte Funktion (Melden, Sprechen, Hören)			
E12	Prüfen der Wirksamkeit der automatischen Abschaltung bei Kurzschluss (FI)			

Fortsetzung S. 2 ▶

E13	Funktionsprüfung Simulation eines Netzspannungsausfalls: Umschaltung auf Batteriebetrieb bei Netzausfall, Einhaltung der Überbrückungszeit entsprechend den Angaben auf dem Projektierungsblatt		
E14	Funktionsprüfung Störmeldekontakte (XD39) durch Simulation einer entsprechenden Störung		
E15	Isolationsmessung		
E16	Prüfen der Funktionstüchtigkeit des Schutzschrankschlosses		

Prüfliste **Inspektion**

Durc	Durchführung: 3-monatlich		nicht i.O.	Mangel behoben
IN1	Prüfen auf Übereinstimmung mit den mitgelieferten Dokumentationen und weiteren Planungsunterlagen: Bestückung, elektrische Anschlüsse, Beschriftung			
IN2	Prüfen der Beschilderung und Beschriftung auf Lesbarkeit, Vollständigkeit und Festsitz ^{a)}			
IN3	Prüfen des Schutzschrankes, der Betriebsmittel und der internen Leitungen und Anschlussleitungen auf Beschädigung, Schmutz, Korrosion und Kondenswasser			
IN4	Prüfen der Anschlussverbindungen auf elektrische/mechanische Funktion			
IN5	Messung Einhaltung der Umgebungsbedingungen: ^{a)} Temperatur und Luftfeuchte außerhalb des Schutzschrankes entsprechend den Angaben in der Produktinformation			
IN6	Temperaturmessung bei Betriebstemperatur: Einhaltung der Temperatur im Schutzschrank im regulären Netzbetrieb, Prüfung der Oberflächentemperatur der Betriebsmittel auf abnorme Erwärmung Soll: Angaben in beiliegender Dokumentation der Betriebsmittel, Batterien nicht über 30 °C.			
IN7	Messen der Ausgangsspannung der SSV/USV			
IN8	Messen der Batteriespannung (falls vorhanden), Prüfen des Zustandes der Batterien, Feststellen der Betriebsdauer, ggf. Batterien tauschen			
IN9	Prüfen der Versorgungs- und Steuerkarten NBV3200 und NBV3210 auf korrekte Filtereinstellungen und korrekte Funktion (Melden, Sprechen, Hören)			
IN10	Prüfen der Wirksamkeit der automatischen Abschaltung bei Kurzschluss (FI)			
IN11	Funktionsprüfung Simulation eines Netzspannungsausfalls: Umschaltung auf Batteriebetrieb bei Netzausfall, Einhaltung der Überbrückungszeit entsprechend den Angaben auf dem Projektierungsblatt			
IN12	Funktionsprüfung Störmeldekontakte (XD39) durch Simulation einer entsprechenden Störung			
IN13	Isolationsmessung			
IN14	Überprüfung von Auffälligkeiten/Mängeln im täglichen Betrieb: z.B. Fehlermeldungen an externer Anzeige, Durchsehen der Protokolle, Rücksprache mit Verantwortlichem / Betreiber			
IN15	Prüfen der Funktionstüchtigkeit des Schutzschrankschlosses			

a) Die Ausführungsfrist kann nach mehrjähriger Betriebsdauer aufgrund von Erfahrungen überprüft und dem Bedarf angepasst werden.

Prüfliste Wartung

Durch	Durchführung: jährlich. Wie Inspektion IN01 bis IN15, zusätzlich		nicht i.O.	Mangel behoben
W1	Reinigen des Schutzschrankes und innen liegender Leitungen, der Betriebsmittel und der Batterien			
W2	Batterien austauschen vor Ablauf der Betriebsdauer von 3 Jahren			
W3	Bei Erfordernis Beseitigen von Rost am Schutzschrank			
W4	Bei Erfordernis Beseitigen von Rost an Kontakten			
W5	Prüfen der Softwareaktualität der Betriebsmittel nach Rücksprache mit dem Hersteller, ggf. Softwareupdate			
W6	Prüfen des Schutzschrankschlosses auf Leichtgängigkeit, bei Erfordernis schmieren mit wasserfreiem Schmiermittel			

Mängelliste
Weitere ausgeführte Arbeiten
Zur nächsten Inspektion/Wartung zusätzlich geplante Arbeiten

wa_gag20-wartungsbericht.docx

Weitere Bemerkungen
Die Großanlagenzentrale GAG20 wurde gemäß dieser Prüflisten geprüft. Außer den hier dokumentierten Mängeln befindet sie sich in einem einwandfreien Zustand.
Techniker Datum, Unterschrift
Auftraggeber Datum, Unterschrift